

## Cuve de stockage

Container ENVIROCUBE Exel 18 100 L



### Compacte et sécurisée, idéale pour le stockage et la distribution



**"L'Envirocube Exel est la solution de stockage efficace et confortable. Il existe en deux compartiments pour vous permettre de stocker différents produits. Son équipement s'adapte à votre utilisation qu'il s'agisse d'alimenter un appareil auxiliaire ou de gérer les consommations de toute une flotte de véhicules. Ses emplacements pour fourches et ses anneaux de levage permettent de le déplacer facilement. Sa double paroi avec rétention intégrée de 110 % permet de protéger l'environnement. Il se transporte à vide uniquement."**

## Cuve de stockage

Container ENVIROCUBE Exel 18 100 L



### ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- Emplacements pour fourches dans 2 sens ①
- 4 anneaux de levage (levage à vide uniquement) ②
- 1 logement pompe sécurisé, sur rétention
- 1 double porte avec fermeture 3 points sur l'avant ③
- 1 trou d'homme
- 1 jauge mécanique avec cadran
- 1 raccord symétrique déporté 3" pour le remplissage
- 1 évent
- 1 détecteur de fuite
- 1 limiteur de remplissage
- 1 porte document
- 1 manuel d'utilisation
- 2 adhésifs marquages réglementaires



## Cuve de stockage

Container ENVIROCUBE Exel 18 100 L



### CARACTÉRISTIQUES

-  18 100 litres\*
-  GNR - Gasoil - Huile
-  L. 5 445 mm  
l. 2 250 mm  
H. 2 500 mm
-  Vide\*\* : 3 820 kg  
Plein\*\* : 20 110 kg
-  Rétention 110 %
-  Double paroi et cuve interne en acier
-  RAL standard 9010

### HOMOLOGATION



- Construite selon la norme BS799
- Conforme à l'Arrêté du 1<sup>er</sup> juillet 2004



### EN OPTION

#### Pompes de transfert

- Manuelles
- Électriques 12V, 24V, 12/24V, 230V mono, 230V tri
- Stations à gestion
- Stations sans gestion
- Distributeurs homologués revente de carburant

#### Accessoires

- Volucompteur
- Filtre
- Enrouleur
- Jauge électronique
- Coupleur
- Coffret électrique
- Extincteur
- Double compartiment : 6 000 + 12 000

#### Personnalisation

- Peinture
- Logo
- Numéro de parc

